



FAW
CAMIONES
GRUPO BAJÍO



JH6 560 AMT DIESEL EURO VI

CAMIONES PESADOS

CAPACIDAD DE ARRASTE 75 TONELADAS



PESO BRUTO VEHICULAR: 25,000KG

PESO VEHICULAR: 8 805KG

CAPACIDAD ARRASTRE COMBINADO: 75,000KG



MODELO: XICHAICA6DM3 -56E66

DESPLAZAMIENTO: 12,520CC"

POTENCIA: 560HP@1800RPM

TORQUE: 1918LB/FT@1000~1400RPM

TANQUE DE COMBUSTIBLE 725+475 LTS

TANQUE DE UREA: 30L



EJE DE LANTERO: "7,000KG SUSPENSIÓN MECÁNICA"

EJE TRASERO : "2 X 13,000KG SUSPENSIÓN NEUMÁTICA"

RELACIÓN DIFERENCIAL : 3.41



KNORR-BREMSE NEUMÁTICOS DE DISCO, FRENO DE MOTOR



LLANTAS "(10+1) 295/80 R22.5" "18PR"



AUTOMATIZADA: ZF12TX2621TD 12 VELOCIDADES CON RETARDO HIDRÁULICO



ACCESORIOS INCLUIDOS:

SISTEMA ELÉCTRICO: 24V 2 BATERÍAS LIBRES DE MTTO.

GUARDA FANGOS TRASERO INTEGRADO, AIRE

ACONDICIONADO AUTOMÁTICO. ESPEJO RETROVISOR SEGUROS Y VENTANAS ELECTRICOS.

AEBS/EBS/ESC/FCW/LDWS

RADIO AM/FM/USB BLUETOOTH



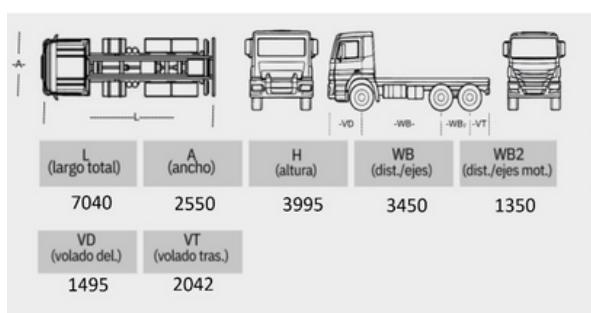
GARANTIAS:

MOTOR: 36 MESES*

TRANSMISIÓN: 24 MESES*

CHASIS Y CABINA: 36 MESES*

CONDICIONES SUJETAS APOLIZA*



RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE

***2.90 KMS. X LITRO**

*VALORESTIMADO, PUEDEVARIAR DE ACUERDOA LA OPERACIÓN

SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CADA 20,000 MIL KMS

(477) 849 50 91

Visítanos en: www.fawbajio.com